

General Specifications

ROTAMASS Total Insight コリオリ質量流量・密度計 補遺票 (GS 6版)



GS 01U10B00-15JA-R



一部の仕様は地域によっては提供されません。詳細については当社営業部までお問い合わせください。

目次

1	目次.....	3
1.1	一般情報.....	3
1.2	関連ドキュメント.....	3
2	アプリケーションおよび測定レンジ.....	5
2.1	プロセス流体温度の範囲.....	5
3	精度.....	6
3.1	質量流量の精度 (Giga 2F).....	6
3.2	質量流量の精度 (Intense 08~38).....	6
3.3	MSコードによる質量流量および密度の精度の選択.....	7
3.3.1	気体.....	7
3.4	校正条件.....	7
3.4.1	気体の校正.....	7
4	動作条件.....	8
4.1	プロセス条件.....	8
5	機械的仕様.....	10
5.1	検出器のプロセス接続および寸法と重量.....	10
6	認証および適合宣言書.....	13
6.1	用途および業界関連規格.....	13
7	オーダー情報.....	14
7.1	MSコードの説明.....	14
7.2	基本モデルごとの利用可能な MSコード.....	16
7.3	ご注文時指定事項.....	17
7.3.1	付加仕様注文時の指定事項.....	17

1 目次

1.1 一般情報

本仕様書は、以下に定義されている一般仕様書 GS 01U10B0_-00_-Rの補遺票です。ROTAMASS Total Insightシリーズの一般仕様書との差分について説明します。これらの差異は、型式コード、設計、または構成に関するものであり、次ページに記載されています。

1.2 関連ドキュメント

以下の表は、この補遺票で補足されるドキュメントの章を示します。

一般仕様書: Supreme, Giga, Nano, Intense, Prime, Hygienic

元のドキュメント			補遺票
名称	ドキュメント番号	章	章
▪ Nano	▪ GS 01U10B01-00_-R ¹⁾	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2.5 ▪ 3.9.3 ▪ 4.2.1 ▪ 5.3 ▪ 7.2 ▪ 8.1 ▪ 8.2 ▪ 8.4.2 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2.1 ▪ 3.4.1 ▪ 4.1 ▪ 5.1 ▪ 6.1 ▪ 7.1 ▪ 7.2 ▪ 7.3.1
▪ Supreme	▪ GS 01U10B02-00_-R ¹⁾	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2.5 ▪ 3.9.3 ▪ 4.2.1 ▪ 5.3 ▪ 7.2 ▪ 8.1 ▪ 8.2 ▪ 8.4.2 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2.1 ▪ 3.4.1 ▪ 4.1 ▪ 5.1 ▪ 6.1 ▪ 7.1 ▪ 7.2 ▪ 7.3.1
▪ Giga	▪ GS 01U10B03-00_-R ¹⁾	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2.5 ▪ 3.3 ▪ 3.5.2 ▪ 3.9.3 ▪ 7.2 ▪ 8.2 ▪ 8.4.2 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2.1 ▪ 3.1 ▪ 3.3.1 ▪ 3.4.1 ▪ 6.1 ▪ 7.2 ▪ 7.3.1

元のドキュメント			補遺票
名称	ドキュメント番号	章	章
▪ Prime	▪ GS 01U10B04-00_--R ¹⁾	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2.5 ▪ 3.9.3 ▪ 7.2 ▪ 8.1 ▪ 8.2 ▪ 8.4.2 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2.1 ▪ 3.4.1 ▪ 6.1 ▪ 7.1 ▪ 7.2 ▪ 7.3.1
▪ Intense	▪ GS 01U10B05-00_--R ¹⁾	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2.5 ▪ 3.3 ▪ 3.5.2 ▪ 3.9.3 ▪ 7.2 ▪ 8.2 ▪ 8.4.2 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2.1 ▪ 3.2 ▪ 3.3.1 ▪ 3.4.1 ▪ 6.1 ▪ 7.2 ▪ 7.3.1
▪ Hygienic	▪ GS 01U10B06-00_--R ¹⁾	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2.5 ▪ 3.9.3 ▪ 4.2.1 ▪ 5.3 ▪ 7.2 ▪ 8.1 ▪ 8.2 ▪ 8.4.2 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2.1 ▪ 3.4.1 ▪ 4.1 ▪ 5.1 ▪ 6.1 ▪ 7.1 ▪ 7.2 ▪ 7.3.1

¹⁾ 「_」には、そのドキュメントの言語を表すコード (EN, DE など) が入ります。

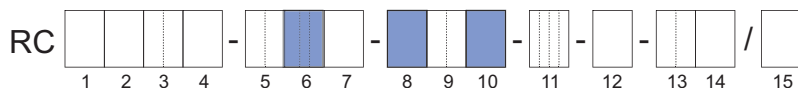
2 アプリケーションおよび測定レンジ

2.1 プロセス流体温度の範囲



危険場所で許容されるプロセス流体温度および周囲温度は、申請時に定義された分類によって変わります。詳細については、危険場所における温度仕様を参照してください。

Hygienic のみ



温度範囲	MSコード ポジション 6	MSコード ポジション 8	プロセス流体温度 ℃ (°F)	形状	MSコード ポジション 10
標準	HS2, HS3, HS9	0	-50 – 140 (-58 – 284)	一体形	0, 2
			-70 – 140 (-94 – 284)	分離形	A, E, J
	HS4		-10 – 140 (14 – 284)	一体形	0, 2
			分離形	A, E, J	
	HS8		一体形	0, 2	
			分離形	A, E, J	

3 精度

本章では、精度を絶対値で表します。

3.1 質量流量の精度 (Giga 2F)

基本的な精度は選択された製品の仕様によって決まります。MSコードによる質量流量および密度の精度の選択 [7]の章にある表を参照してください。

以下の Q_{flat} の計算式は、サイズ 2F にのみ適用されます:

流量計サイズ (Q_{nom} kg/h)	MSコード ポジション 9	D_{flat} %	Q_{flat} ¹⁾ kg/h	a kg/h	b %
Giga 2F (900000)	E7	0.2	36000	49.100	0.064
	C5	0.1	45000	30.000	0.033
	70	0.75	36000	49.100	0.614
	50	0.5	39100	39.800	0.398
	30	0.35	45000	30.000	0.283

¹⁾ Q_{flat} は、Rotamass Total Insight HART ファームウェア、リビジョン 4 で算出されています。詳しくは、お近くの当社営業拠点または代理店にお問い合わせください。

3.2 質量流量の精度 (Intense 08~38)

流量計サイズ (Q_{nom} 単位 kg/h)	MSコード ポジション 9	D_{flat} 単位%	Q_{flat} 単位 kg/h	a 単位 kg/h	b 単位%
Intense 08 (45)	E8	0.2	4.0	0.0075	0.0132
	C8	0.1	5.0	0.0054	-0.0088
Intense 10 (170)	E7	0.2	8.5	0.021	-0.05
	C3, C7	0.1	14	0.0097	0.031
Intense 34 (3000)	E7	0.2	150	0.38	-0.05
	D7	0.15	200	0.21	0.043
	C2, C3	0.1	250	0.17	0.032
	70	0.75	150	0.38	0.5
	50	0.5	200	0.21	0.393
Intense 36 (10000)	30	0.35	250	0.17	0.282
	E7	0.2	500	1.3	-0.05
	D7	0.15	670	0.71	0.044
	C2, C3	0.1	830	0.57	0.032
	70	0.75	500	1.3	0.5
	50	0.5	670	0.71	0.394
	30	0.35	830	0.57	0.282

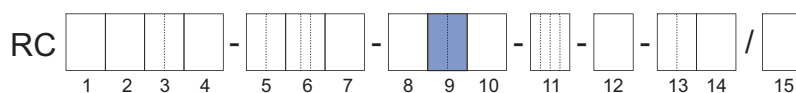
MSコードによる質量流量および密度の精度の選択

流量计サイズ (Q_{nom} 単位 kg/h)	MSコード ポジション 9	D_{flat} 単位%	Q_{flat} 単位 kg/h	a 単位 kg/h	b 単位%
Intense 38 (32000)	E7	0.2	1600	4	-0.05
	D7	0.15	2100	2.3	0.04
	C2, C3	0.1	2670	1.8	0.032
	70	0.75	1600	4	0.5
	50	0.5	2100	2.3	0.39
	30	0.35	2670	1.82	0.282

3.3 MSコードによる質量流量および密度の精度の選択

流量および密度の精度は MSコードのポジション 9 で選択します。液体測定用製品と気体測定用製品には差異があります。気体測定用製品の場合、密度測定の精度は指定できません。

3.3.1 気体



Ultimate (高性能型) 変換器

MSコード ポジション 9	質量流量の精度 D_{flat} %
50 ¹⁾	0.5
30 ¹⁾	0.35

¹⁾ 注記：使用中の変換器にスペア検出器を組み合わせる場合、元の精度仕様が影響を受ける可能性があります。校正サービスについては、当社サービスセンターまでご連絡ください。

3.4 校正条件

3.4.1 気体の校正

AGA11 に準拠した水による校正を転用¹⁾できる気体測定には、質量流量の校正および密度調整で説明した校正条件が適用されます。仕様は、以下の条件で ISO/IEC 17025 の認定校正を実施・評価した結果に基づいて決定されます。

用語	基準状態
流体	天然ガス
流体温度	20 °C (68 °F)
プロセス圧力	16 barg (232 psig) および 49 barg (711 psig)

他の気体については、気体中の音速と関連する温度係数¹⁾を入力することで考慮することができます。

¹⁾ Rotamass Total Insight HART ファームウェア、リビジョン 4 以降、または Modbus ファームウェア、リビジョン 2 以降が適用されます。詳しくは、お近くの当社営業拠点または代理店にお問い合わせください。

4 動作条件

4.1 プロセス条件



本章では、圧力に関連する値をすべてゲージ圧の値で表します。

最大圧力 DIN 11851 - HS2

シリーズ	圧力						
	MSコードポジション 3	RT, bar (psi)	50 ° C (122 ° F) 単位 bar (psi)	100 ° C (212 ° F) 単位 bar (psi)	120 ° C (248 ° F) 単位 bar (psi)	140 ° C (284 ° F) 単位 bar (psi)	
Supreme	15	40 (580)	40 (580)	40 (580)	40 (580)	40 (580)	
	25						
	40						
	50	25 (363)	25 (363)	25 (363)	25 (363)	25 (363)	
	80						
	1H						

最大圧力 DIN 11864-2-BF Form A - HS3

シリーズ	圧力						
	MSコードポジション 3	RT, bar (psi)	50 ° C (122 ° F) 単位 bar (psi)	100 ° C (212 ° F) 単位 bar (psi)	120 ° C (248 ° F) 単位 bar (psi)	140 ° C (284 ° F) 単位 bar (psi)	
Nano	15	25 (363)	25 (363)	25 (363)	25 (363)	25 (363)	
Hygienic	25						
	Hygienic	40	16 (232)	16 (232)	16 (232)	16 (232)	16 (232)
50							
Supreme	80						
Supreme	1H						

最大圧力 DIN 11676-C - HS8

シリーズ	圧力						
	MSコードポジション 3	RT, bar (psi)	50 ° C (122 ° F) 単位 bar (psi)	100 ° C (212 ° F) 単位 bar (psi)	120 ° C (248 ° F) 単位 bar (psi)	140 ° C (284 ° F) 単位 bar (psi)	
Supreme	15	HS8	16 (232)	16 (232)	16 (232)	16 (232)	16 (232)
	25						
	40						
	50		10 (145)	10 (145)	10 (145)	10 (145)	10 (145)
	80						
	1H						

プロセス流体温度と許容プロセス圧力の関係

5 機械的仕様

5.1 検出器のプロセス接続および寸法と重量

Supreme - HS2/ HS3/ HS8

DIN 11851 準拠ねじ接続

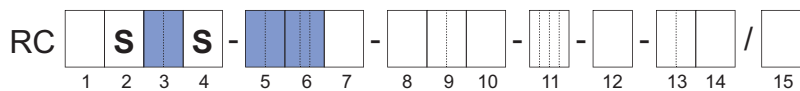


表 1: 検出器の面間寸法 L1 および重量 (プロセス接続: DIN 11851 準拠ねじ)

プロセス接続	MSコードポジション		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	5	6	L1 mm (inch)	重量 kg (lb)	L1 mm (inch)	重量 kg (lb)	L1 mm (inch)	重量 kg (lb)	L1 mm (inch)	重量 kg (lb)
DIN 11851 DN25	25	HS2	370 (14.6)	9.4 (20.7)	-	-	-	-	-	-
DIN 11851 DN50	50		-	-	-	-	600 (23.6)	22.8 (50.3)	-	-

-:該当なし

DIN 11864 2-BF Form A 準拠クランププロセス接続

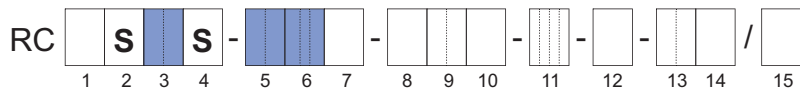


表 2: 検出器の面間寸法 L1 および重量 (プロセス接続: DIN 11864 2-BF Form A, 接液部: ステンレス鋼)

プロセス接続	MSコードポジション		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	5	6	L1 mm (inch)	重量 kg (lb)	L1 mm (inch)	重量 kg (lb)	L1 mm (inch)	重量 kg (lb)	L1 mm (inch)	重量 kg (lb)
DIN 11864-2-BF Form A DN50	50	HS3	-	-	-	-	610 (24)	23 (50.7)	-	-
DIN 11864-2-BF Form A DN80	80		-	-	-	-	630 (24.8)	24.1 (53.1)	1000 (39.4)	53.3 (117.5)
DIN 11864-2-BF Form A DN1H	1H		-	-	-	-	-	-	1000 (39.4)	54.1 (119.3)

-:該当なし

DIN 32676シリーズ C 準拠クランププロセス接続 (Tri-Clamp)

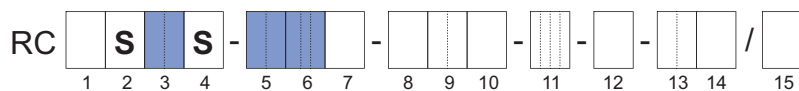


表 3: 検出器の面間寸法 L1 および重量 (プロセス接続: DIN 11864 2-BF Form A, 接液部: ステンレス鋼)

プロセス接続	MSコードポジション		Supreme 34		Supreme 36		Supreme 38		Supreme 39	
	5	6	L1 mm (inch)	重量 kg (lb)	L1 mm (inch)	重量 kg (lb)	L1 mm (inch)	重量 kg (lb)	L1 mm (inch)	重量 kg (lb)
DIN 11864-2-BF Form A DN80	80	HS8	-	-	-	-	600 (23.6)	22.5 (50)	1000 (39.4)	52.2 (115)

-:該当なし

Nano - HS3

DIN 11864 2-BF Form A 準拠クランププロセス接続

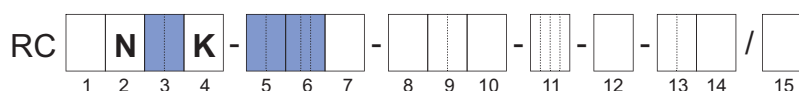


表 4: 検出器の面間寸法 L1 および重量 (プロセス接続: DIN 11864-2-BF Form A)

プロセス接続	MSコードポジション		Nano 06		Nano 08		Nano 10		Nano 15		Nano 20	
	5	6	L1 mm (inch)	重量 kg (lb)	L1 mm (inch)	重量 kg (lb)	L1 mm (inch)	重量 kg (lb)	L1 mm (inch)	重量 kg (lb)	L1 mm (inch)	重量 kg (lb)
DIN 11864-2-BF Form A DN15	15	HS3	260 (10.2)	5.7 (12.6)	260 (10.2)	5.7 (12.6)	260 (10.2)	5.7 (12.6)	260 (10.2)	5.7 (12.6)	260 (10.2)	5.7 (12.6)

-:該当なし

Hygienic - HS3

DIN 11864 2-BF Form A 準拠クランププロセス接続

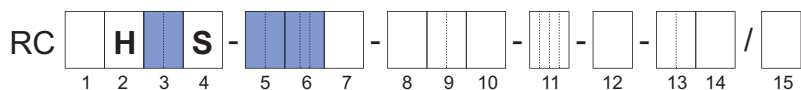


表 5: 検出器の面間寸法 L1 および重量 (プロセス接続: DIN 11864-2-BF Form A)

プロセス接続	MSコードポジション		Hygienic 25		Hygienic 40		Hygienic 50		Hygienic 80	
	5	6	L1 mm (inch)	重量 kg (lb)	L1 mm (inch)	重量 kg (lb)	L1 mm (inch)	重量 kg (lb)	L1 mm (inch)	重量 kg (lb)
DIN 11864-2-BF Form A DN25	25	HS3	280 (11)	5.6 (12.4)	320 (12.6)	7.6 (16.8)	-	-	-	-
DIN 11864-2-BF Form A DN40	40		280 (11)	5.7 (12.6)	320 (12.6)	7.7 (17)	480 (18.9)	14.5 (32)	-	-
DIN 11864-2-BF Form A DN50	50		-	-	-	-	470 (18.5)	14.6 (32.2)	600 (23.6)	23.5 (51.8)
DIN 11864-2-BF Form A DN80	80		-	-	-	-	-	-	600 (23.6)	24.2 (53.4)

-:該当なし

6 認証および適合宣言書

本製品が満たすべき規格の詳細について、次項以降に示します。

すべての付加仕様がすべての国で利用できるわけではありません。詳しくは、お近くの当社営業拠点または代理店にお問い合わせください。

6.1 用途および業界関連規格

一般的な工業規格

認証の種類	認可または認証
API	API MPMS Chapter 5.6:2021 コリオリ流量計による液体炭化水素の測定
EHEDG	EHEDG (プロセス接続の種類 HS2, HS3, HS4, HS8, HS9 との組合せ)

船級認証

認証の種類	認可または認証
IMO	IMO 決議 MEPC.379 (80) に基づく材料宣誓書とシップリサイクルへの適合性
ABS	ABS の製造・分類規則に従った製品設計評価 <ul style="list-style-type: none">船舶 4-8-3/1.7, 1.9, 1.11.1, 1.17.1 & 13.1, 4-8-4/27.1, 4-9-9/13.1, 13.5 及び表 1オフショアユニット 4-3-1/9, 11, 15 & 17.1, 4-3-3/9.1.1 および 9.1.2

7 オーダー情報

7.1 MSコードの説明

Rotamass Total Insight の MS コードについて説明します。

MSコードポジション 1 - 14 は必須指定項目です。注文時に必ず指定してください。

付加仕様 (項目15) は、スラッシュ (/) で他の項目と区切って個別に選択・指定することができます。

RC

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15		

Giga

MSコードポジション	MSコード	説明
質量流量および密度の精度		
9	30	気体: 0.35 % 質量流量精度

Hygienic

MSコードポジション	MSコード	説明
プロセス接続の種類		
6	HS3	DIN 11864-2-BF Form A 準拋ねじ接続
質量流量および密度の精度		
9	30	気体: 0.35 % 質量流量精度
フェライト試験		
15	/FE	フランジ溶接部フェライト試験 (DIN EN ISO 8249 準拋), 証明書付き

Intense

MSコードポジション	MSコード	説明
質量流量および密度の精度		
9	30	気体: 0.35 % 質量流量精度
フェライト試験		
15	/FE	フランジ溶接部フェライト試験 (DIN EN ISO 8249 準拋), 証明書付き
ラプチャーディスク (破裂板)		
15	/RD	ラプチャーディスク (破裂板)
国別仕様		
15	/PJ	日本向け, 日本計量単位初期設定, 成績表 QIC (英語/日本語) 付き

Nano

MSコードポジション	MSコード	説明
プロセス接続の種類		
6	HS3	DIN 11864-2-BF Form A 準拋ねじ接続
フェライト試験		
15	/FE	フランジ溶接部フェライト試験 (DIN EN ISO 8249 準拋), 証明書付き

Prime

MSコードポジション	MSコード	説明
フェライト試験		
15	/FE	フランジ溶接部フェライト試験 (DIN EN ISO 8249 準拠), 証明書付き

Supreme

MSコードポジション	MSコード	説明
プロセス接続の種類		
6	HS2	DIN 11851 準拠ねじ接続
6	HS3	DIN 11864-2-BF Form A 準拠ねじ接続
6	HS8	DIN 32676シリーズC 準拠クランププロセス接続 (Tri-Clamp)
フェライト試験		
15	/FE	フランジ溶接部フェライト試験 (DIN EN ISO 8249 準拠), 証明書付き

7.2 基本モデルごとの利用可能な MSコード



お客様に最適な流量計を選定する際には、オンライン流量計選定 & サイジングツール FlowConfiguratorを参照してください: <http://www.FlowConfigurator.com>

Nano

ステンレス鋼製品		Essential (標準型) 変換器					Ultimate (高機能型) 変換器					スベア検出器				
コード		RCEN06K	RCEN08K	RCEN10K	RCEN15K	RCEN20K	RCUN06K	RCUN08K	RCUN10K	RCUN15K	RCUN20K	RCNN06K	RCNN08K	RCNN10K	RCNN15K	RCNN20K
プロセス接続の種類																
HS3		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
フェライト試験																
/FE		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Supreme

ステンレス鋼製品												ニッケル合金製品													
コード	Essential (標準型) 変換器				Ultimate (高機能型) 変換器				スベア検出器				Essential (標準型) 変換器				Ultimate (高機能型) 変換器				スベア検出器				
	RCE534S	RCE536S	RCE538S	RCE539S	RCU534S	RCU536S	RCU538S	RCU539S	RCNS34S	RCNS36S	RCNS38S	RCNS39S	RCE534H	RCE536H	RCE538H	RCE539H	RCU534H	RCU536H	RCU538H	RCU539H	RCNS34H	RCNS36H	RCNS38H	RCNS39H	
プロセス接続の種類																									
HS2	●		●		●		●		●		●														
HS3		●	●		●	●		●	●		●	●													
HS8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
フェライト試験																									
/FE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													

Giga

ステンレス鋼製品												ニッケル合金製品					
コード	Essential (標準型) 変換器				Ultimate (高機能型) 変換器				スベア検出器				Essential (標準型) 変換器	Ultimate (高機能型) 変換器	スベア検出器		
	RCEG1FS	RCEG2FS	RCEG2HS	RCEG2FS	RCUG1FS	RCUG2FS	RCUG2HS	RCUG2FS	RCNG1FS	RCNG2FS	RCNG2HS	RCNG1FS	RCUG1FH	RCUG1FH	RCNG1FH		
質量流量および密度の精度																	
30					●	●	●	●	●	●	●			●	●		

Intense

ステンレス鋼製品												ニッケル合金製品										
コード	Essential (標準型) 変換器			Ultimate (高機能型) 変換器			スベア検出器			Essential (標準型) 変換器			Ultimate (高機能型) 変換器			スベア検出器			Ultimate (高機能型) 変換器		スベア検出器	
	RCET34S	RCET36S	RCET38S	RCUT34S	RCUT36S	RCUT38S	RCNT34S	RCNT36S	RCNT38S	RCET34H	RCET36H	RCET38H	RCUT34H	RCUT36H	RCUT38H	RCNT34H	RCNT36H	RCNT38H	RCU08K	RCUT10K	RCNT08K	RCNT10K
質量流量および密度の精度																						
30				●	●	●	●	●	●				●	●			●	●				
ラプチャーディスク (破裂板)																						
/RD	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
フェライト試験																						
/FE	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
国別仕様																						
/PJ	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Prime

ステンレス鋼製品		Essential (標準型) 変換器										Ultimate (高性能型) 変換器					スベア検出器				
コード		RCEP25S	RCEP40S	RCEP50S	RCEP80S	RCEP1HS	RCUP25S	RCUP40S	RCUP50S	RCUP80S	RCUP1HS	RCNP25S	RCNP40S	RCNP50S	RCNP80S	RCNP1HS					
フェライト試験																					
/FE		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					

Hygienic

ステンレス鋼製品		Essential (標準型) 変換器				Ultimate (高性能型) 変換器				スベア検出器			
コード		RCEH25S	RCEH40S	RCEH50S	RCEH80S	RCUH25S	RCUH40S	RCUH50S	RCUH80S	RCNH25S	RCNH40S	RCNH50S	RCNH80S
プロセス接続の種類													
HS3		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
フェライト試験													
/FE		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

7.3 ご注文時指定事項

製品を注文する際の指定事項について説明します。

7.3.1 付加仕様注文時の指定事項

以下の情報は、製品構成によって指定の可否が異なりますが、選択が可能な場合には必ずお選びください。

シリアルナンバーおよびタグナンバー、客先名

- Tag No.:銘板に刻印され、実流量検査成績表にも記載される番号 (付加仕様 BG, 最大 17 文字)
- ソフトウェア Tag No.:SHORTおよびLONG (SHORT Tag No.は実流量検査成績表にも記載)

パラメータ	値
HART/ Modbus Tag No. (SHORT): 最大 8 文字 (大文字のみ)	初期値は 8 文字の空白文字です
HART/ Modbus Tag No. (LONG): 最大 32 文字	初期値は 32 文字の空白文字です
PROFIBUS PA ノードアドレス (HEX): 最大 2 文字	初期値は「0x7E」(指定のない場合)
PROFIBUS PA ソフトウェア TAG: 最大 32 文字	初期値は「FT2001」(指定のない場合)
FOUNDATION Fieldbus ノードアドレス (HEX): 最大 2 文字	初期値は「0xF6」(指定のない場合)
FOUNDATION Fieldbus ソフトウェア TAG: 最大 32 文字	初期値は「FT2004」(指定のない場合)

付加仕様 /SNC スベアの変換器 RCUXNNN を注文する際は、以下の情報を指定してください。

- 交換する変換器のシリアルナンバー。
- 校正証明書客先名 (英語名) (付加仕様 L2, L3, L4, 最大 40 文字)

商標

HART:	FieldComm Group, Inc., US の登録商標
Modbus:	SCHNEIDER ELECTRIC USA, INC. の登録商標
FOUNDATION Fieldbus:	FieldComm Group, Inc., US の登録商標
PROFIBUS: PROFINET:	PROFIBUS および PROFINET International, Karlsruhe, DE の登録商標
Ethernet-APL:	FieldComm Group, ODVA, OPC Foundation および PROFIBUS Nutzerorganisation e.V. の登録商標
ROTAMASS:	Rota Yokogawa GmbH & Co. KG, DE の登録商標
TRI-CLAMP:	ALFA LAVAL CORPORATE AB, SE の登録商標
FieldMate:	YOKOGAWA ELECTRIC CORPORATION の登録商標
SD:	SD-3C LLC. の登録商標
QR コード:	(株)デンソーウェーブ の登録商標

本仕様書に記載されている会社名および商品名は、各社の商号、商標または登録商標です。本仕様書では、商標または登録商標に™のマークを付けていません。

All rights reserved. Copyright © 2025-09-25

Manufacturer:

Rota Yokogawa GmbH & Co. KG
Rheinstr. 8
D-79664 Wehr
Germany

For the actual manufacturing location of your device refer to the model code and/or serial number.

